AIS KARIKÓ

Control de calidad en línea de las dos caras del envase, con cámaras en color y aprendizaje profundo. Inspecciona el 100 % de la producción en tiempo real, hasta 30 000 unidades/hora.



- Cámaras en color de alta resolución, sin orientar el envase
- Aprendizaje profundo desarrollado íntegramente por AIS Group
- Estadísticas detalladas de cada producción

Las dos caras de cada envase, en tiempo real

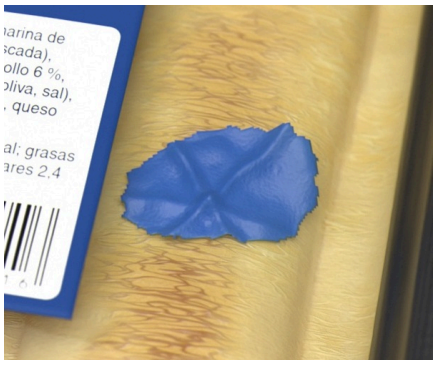
AIS KARIKÓ detecta los defectos que pueden afectar a la seguridad o a la imagen del producto y comprueba que el lote y la caducidad estén presentes, legibles y correctos. El alcance de cada detección depende del producto, las muestras y la configuración.



Burbujas en el termosellado



Deformaciones



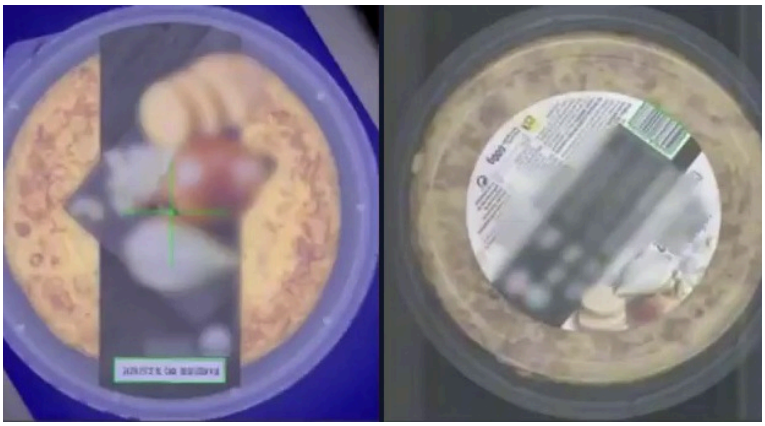
Cuerpos extraños



Códigos de barras



Verificación del marcaje



Film y fondo del mismo envase, en una sola inspección y sin orientarlo.

Inspección por las dos caras

El film y el fondo se inspeccionan a la vez. El sellado se verifica en todo el perímetro y se comprueba la referencia del film. Cada envase recibe su resultado, OK o NOK, y la pantalla lleva el recuento por tipo de defecto.

Formato, inspección y control

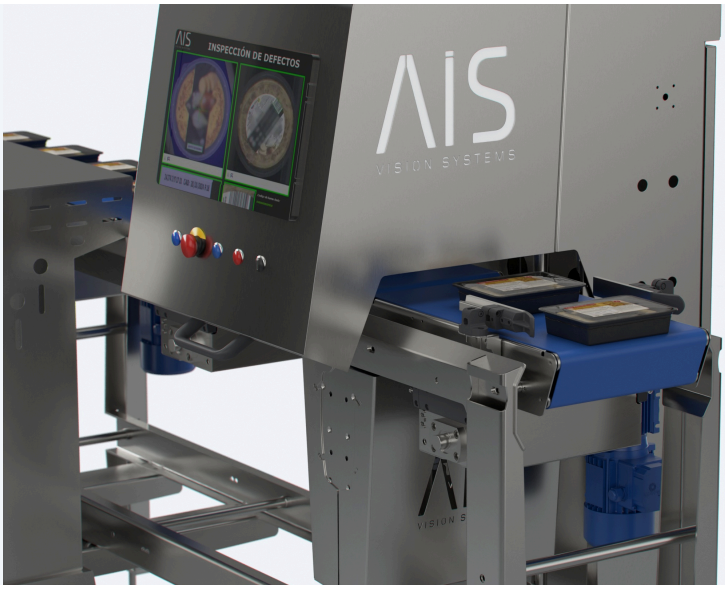
Especificaciones para la integración del equipo en la línea. La cadencia depende del formato y de las inspecciones configuradas.

Equipo

Formatos compatibles	Bandejas y boles termosellados de geometría circular o rectangular (dimensiones según el producto)
Diseño	Estructura de acero inoxidable (INOX 304)
Cadencia máxima	Hasta 30 000 unidades/hora, según las inspecciones y el formato
Separación mínima	130 mm entre envases
Cámaras	2 cámaras en color de alta resolución: superior matricial e inferior lineal
Iluminador	Iluminación superior de alta potencia y proyector lineal inferior (luz difusa)
Dimensiones	Transporte de 2 o 3 tramos según el producto: 920 mm (inspección) + 920 mm (rechazo); banda de 300 mm

Instalación y manejo

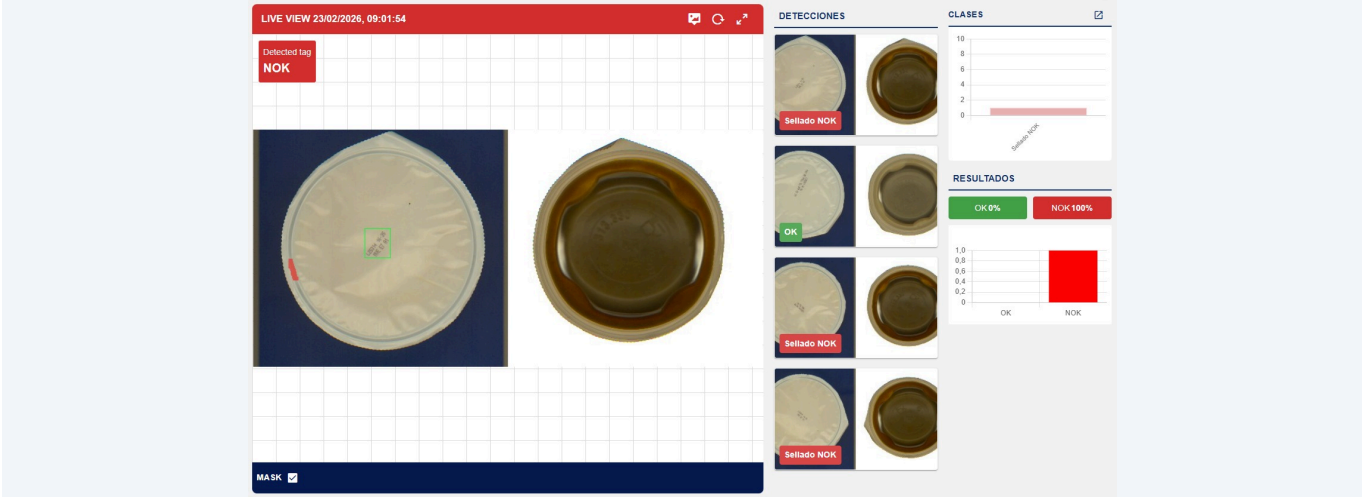
Panel de control	Pantalla táctil de 21 pulgadas para visualizar y ajustar el sistema
Señalización	Baliza luminosa de estado del equipo
Instalación eléctrica	Alimentación monofásica en el punto de instalación
Mecánica	Acceso para limpieza y mantenimiento; guiado adaptado a la línea



Envases termosellados entrando en la zona de inspección, bajo la pantalla de control.

De la imagen a la acción

Ajuste de recetas, análisis de imágenes y registro de resultados en un mismo entorno de producción.



Un bol con el sellado defectuoso: la marca roja señala el fallo en el borde del film.

Software

Auto Labeling	Localiza el contorno, el film, el sellado y la zona de producto. Verifica la referencia del film para detectar errores de variedad o alérgeno
AutoDetect	Propone controles de contaminación, falta de cierre, canales, burbujas, pliegues y desalineación del film
UltraOCR	Lee y valida lote, caducidad y texto variable con distintos contrastes y perspectivas
Smart Labeling	Propone la región y la categoría del defecto al anotarlo
Rosepetal	Modelos precargados, entrenamiento con ejemplos y gestión web con acceso seguro
Recetas y resultados	Creación de formatos, registro estadístico y copias de seguridad en la nube

Opciones de integración

Rechazo progresivo o por impacto, zona de acumulación del producto rechazado, cintas de transporte, centrador de producto y TrazAIS: trazabilidad y serialización. Expulsores separados para producto recuperable y no recuperable.

Envíanos muestras

www.aisvision.com +34 931 003 035