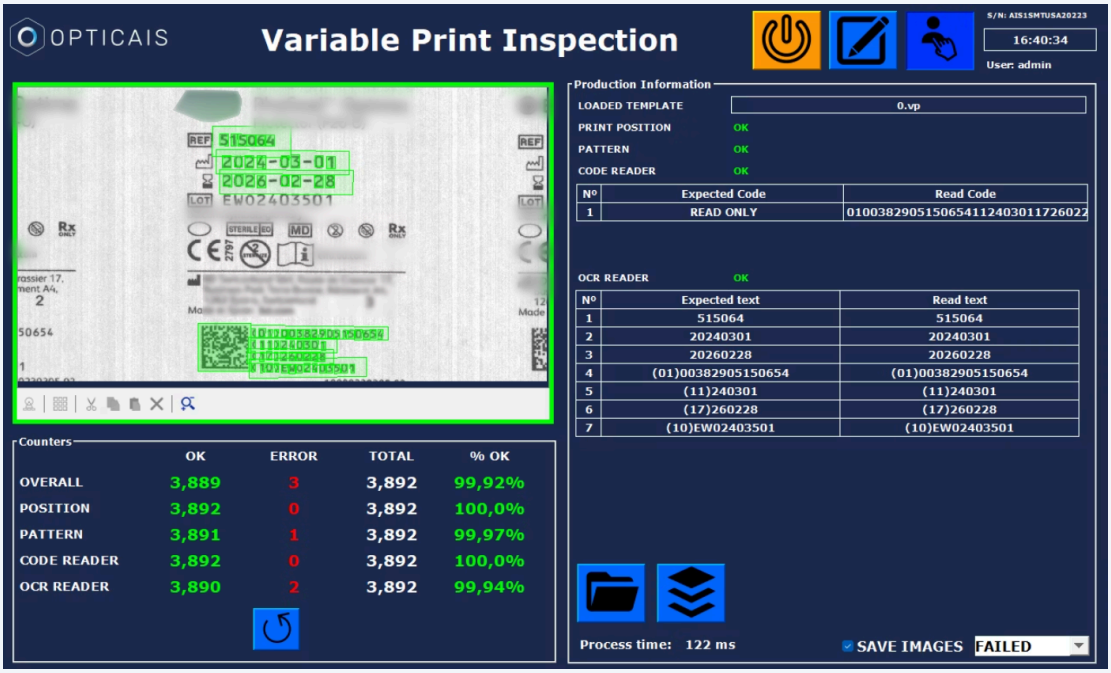
AIS
VISION SYSTEMS

OPTICAIS

Lee y valida la impresión variable de cada producto al final de la línea, en tiempo real: lotes, fechas de caducidad, números de serie y códigos 1D y 2D, hasta 500 piezas por minuto.



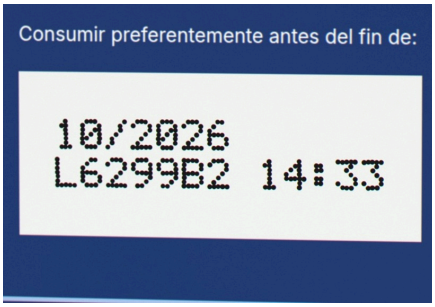
Nº	Expected Code	Read Code
1	READ ONLY	0100382905150654112403011726022

Nº	Expected text	Read text
1	515064	515064
2	20240301	20240301
3	20260228	20260228
4	(01)00382905150654	(01)00382905150654
5	(11)240301	(11)240301
6	(17)260228	(17)260228
7	(10)EW02403501	(10)EW02403501

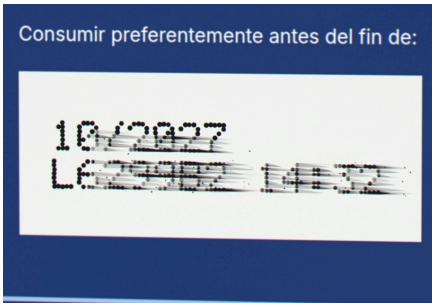
- Cámara en color de alta resolución, sin orientar el envase
- Códigos 1D y 2D, OCR, lotes y fechas
- Registro detallado de cada producción

Cada marcaje, leído y comparado con la receta

OPTICAIS lee el contenido variable impreso, lo contrasta con los datos esperados del producto y clasifica cada lectura como OK o NOK en tiempo real.



Fecha incorrecta



Marcaje ilegible



Marcaje ausente



Lectura en producción: lote 256100, caducidad 2030-05 y los campos (17) y (10) del código GS1, cada uno en su recuadro.

Lecturas

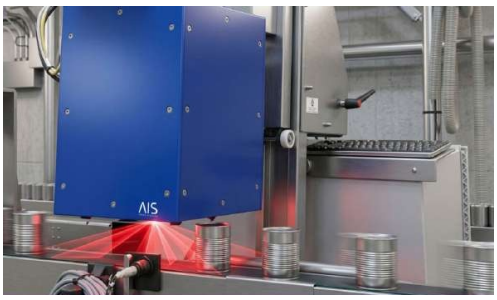
Texto OCR	Lote, fecha de caducidad y número de serie
Códigos 1D y 2D	Data Matrix: presencia, legibilidad y contenido
Motivos fijos	Impresos, para validar el contenido y su coherencia
Posición	Del marcaje en el envase
Campos	OCR y de códigos ilimitados; su número influye en la cadencia

Tecnologías de marcaje

- Transferencia térmica
- Inyección térmica de tinta (TIJ)
- Láser
- Chorro de tinta continuo (CIJ)
- Micropercusión
- Rayado

Para la lectura OCR, los caracteres impresos no deben tocarse entre sí. El número de campos analizados influye en la cadencia.

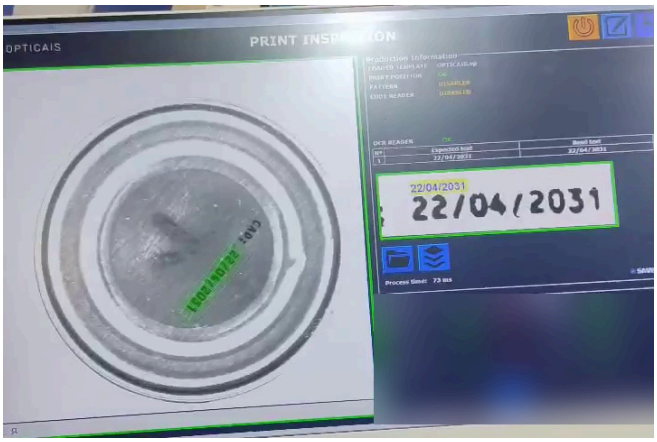
Una cámara compacta conectada a la línea



Equipo

Cámara	Inteligente, compacta y de alta resolución, con objetivo e iluminación integrada
Polarizador	Para materiales satinados
Indicador	Estado OK/NOK, visual e integrado
Panel PC	Táctil y robusto
Comunicación	Directa con marcadores, PLC y expulsores: TCP/IP, EtherNet/IP, Modbus, Profibus, RS-232 y señales digitales

La cámara se instala sobre la cinta, en la zona de control, después del marcador.



Software

OCR	Algoritmo avanzado
Validación	Impresión variable, con control gráfico y de patrones
Recetas	Creadas por el propio usuario, sin programación
Cadencia	De 120 a 500 piezas por minuto, según el número de campos
Datos	Copia de seguridad en la nube de recetas, imágenes y estadísticas

Pantalla de OPTICAIS (interfaz en inglés): el texto esperado y el leído en cada campo, con los contadores por control.

Opciones

- Rechazo progresivo o por impacto
- Zona de acumulación del producto rechazado
- Cintas de transporte
- Centrador de producto
- Lectura de marcaje láser o de tinta
- TrazAIS: trazabilidad y serialización

Envíanos muestras

www.aisvision.com +34 931 003 035